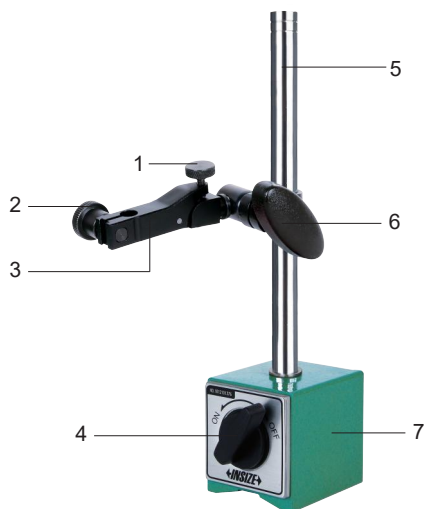




INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

**Suporte magnético da série 6221
(para indicadores de teste com
mostrador de 0,001 mm e mostrador)**



- 1-Parafuso de ajuste fino
- 2-Parafuso de fixação
- 3-Dispositivo de fixação
- 4-Interruptor magnético
- 5-Polo principal
- 6-Chave de fixação
- 7-Base magnética

1. Este suporte magnético é para indicadores de dial e dial tset de 0.001 mm e 0.01 mm.
Segure da seguinte forma:



haste de fixação Ø8 mm em métrico



ranhura em cauda de andorinha

2. Utilização:

---Segure o indicador conforme as formas abaixo.

Atenção: Para evitar erros de medição causados pela elasticidade do ajuste fino, o ponto de contacto e o parafuso de ajuste fino devem estar localizados no lado oposto (fig. 1);
Ao trabalhar, ajuste o parafuso de ajuste fino de modo que o componente 1 fique entre a parte superior da rosca e o meio da rosca, para aumentar a elasticidade da cabeça, não deixe o componente 1 ficar na parte inferior da rosca (fig. 2).



fig.1

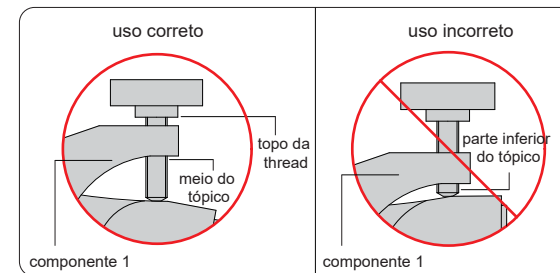


fig.2

---Deixe a base magnética em contacto com a máquina-ferramenta e, em seguida, ligue o interruptor magnético para garantir que o suporte magnético universal possa entrar em contacto com a máquina-ferramenta de forma estável.

Cuidado: Certifique-se de que a base magnética e a máquina-ferramenta estejam limpas, caso contrário, o suporte magnético universal poderá deslizar ligeiramente durante a medição, o que afetará os resultados da medição.

---Desaperte o parafuso de fixação, aperte-o após instalar o indicador. Desaperte a chave de fixação para ajustar na posição adequada. Girar o parafuso de ajuste fino é conveniente quando o indicador está próximo da peça de trabalho. Após o ajuste, certifique-se de que todas as peças estão bem fixadas.

---Após a medição, desligue o interruptor magnético, o suporte magnético universal pode ser removido da máquina-ferramenta.

3. Para obter medições precisas, evite utilizar o suporte magnético universal em ambientes com vibração.

MN-2876-PT

V0